



3-1 Accéléromètre

3-2 Afficheur

3-3 Entrée connecteur

3-4 Bouton HOLD

3-5 Bouton marche/arrêt

3-6 Compartiment piles

3-7 Prise écouteur

3-8 Prise interface RS232C

PROCÉDÉ DE MESURE

1. Relier l'accéléromètre au connecteur et le tourner jusqu'à ce que le connecteur soit en position.
2. Placer l'accéléromètre sur la surface à mesurer en utilisant l'aimant fourni, en s'assurant que la surface ou il sera placé est propre et plate, ou bien, utiliser les supports goujons si cela est possible
3. Presser le bouton MARCHE/ARRET pour actionner un le mesureur.
4. Lire la valeur à l'affichage.
5. Pour ne garder que la valeur maximum lue pendant les mesures, presser juste le bouton HOLD jusqu'à ce que le symbole « maximum » apparaisse sur l'afficheur.
6. Presser encore HOLD pour annuler cette fonction.

Note : Quand plusieurs roulements de machines sont utilisés dans les mêmes conditions de fonctionnement, une évaluation peut être effectuée en écoutant les signaux audio pour déterminer le problème. Cette méthode aidera à trouver le roulement défectueux rapidement.